PERMABOND® ES558

БАРСГИДРАВЛИК
группа компаний

Однокомпонентная эпоксидная смола.

Permabond ES558 это однокомпонентная эпоксидная паста, которая растекается как припой при нагревании во время отверждения. Клей обладает улучшенной прочностью для получения максимальной устойчивости к ударам, а также отличной прочности на отрыв и сдвиг. Permabond ES558 идеальна для склеивания широкого спектра поверхностей, таких как металлы, ферриты, керамика и композитные материалы.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- Превосходное клеящие свойства.
- Прекрасная устойчивость к вибрации.
- Не требует предварительного смешивания.
- Высокая прочность на сдвиг и отрыв.
- Отличная ударопрочность.
- Высокая температурная стойкость.
- Хорошая устойчивость к химическим веществам.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Химический тип	Эпоксидная смола
Цвет	Серебристо-серый
Вязкость	100 000-300 000 мПа·с
Плотность	1,5
Время отверждения *	при 200°C = 15 минут
	при 180°C = 20 минут
	при 150°C = 45 минут
	при 120°C = 60 минут

*Реальное время отверждения будет зависеть от времени, за которое клей достигнет указанной температуры, например, чем крупнее узел соединения или чем больше деталей загружено в печь, тем больше времени потребуется для достижения полной прочности соединения. Альтернативные способы ускоренного отверждения: индукционный нагрев, нагревательные плиты, инфракрасные лампы и технические фены.

СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Прочность на сдвиг	ASTM D-1002	27 - 41 МПа (сталь) 17 - 31 МПа (алюминий) 14 - 41 МПа (цинк)
Коэффициент теплового расширения		45 x 10-6 мм/°C
Твердость по Шору D		80
Рабочая температура *		от -40 до +180°C

*Может подвергаться воздействию и более высоких температур в течение коротких периодов времени при условии' что склеиваемые детали не будут чрезмерно нагружены'

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, высушены и обезжирены. Для обезжиривания большинства поверхностей рекомендуется очиститель Permabond Cleaner A. Некоторые металлы, такие как алюминий, медь и их сплавы достаточно отшлифовать наждачной шкуркой для удаления окисного слоя.

НАНЕСЕНИЕ

Склеивание однокомпонентной эпоксидной смолой.
Клей следует наносить из картриджа, снабженного насадкой, которую можно обрезать, чтобы получить смесь подходящего сечения для покрытия места соединения.
Нанесите клей на одну из поверхностей, при этом избегайте образования в нем пузырьков воздуха.
При соединении деталей обеспечьте достаточно сильное давление для того, чтобы клей равномерно распределился по всей склеиваемой поверхности.
Чтобы избежать смещения деталей во время отверждения клея, используйте зажим или скобу.
Рекомендуется обеспечить неподвижность узла соединения до полного затвердевания клея.

СРОК ГОДНОСТИ И ХРАНЕНИЕ

При хранении в оригинальной невскрытой упаковке данный продукт имеет срок годности 12 месяцев от даты изготовления. Температура хранения от 5 до 7°C.